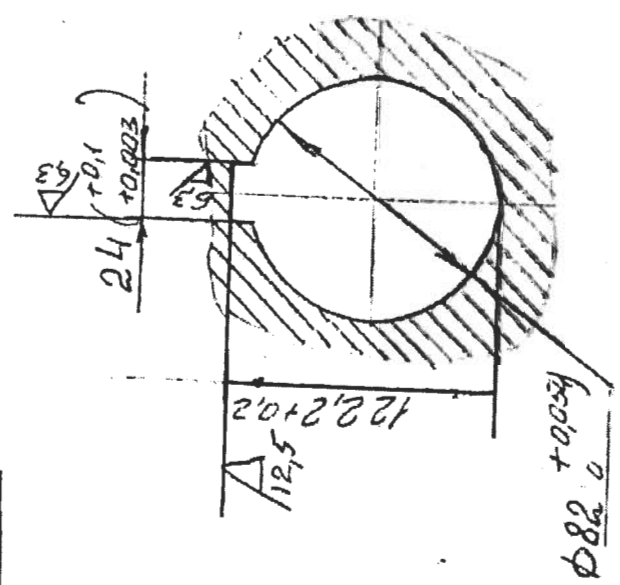
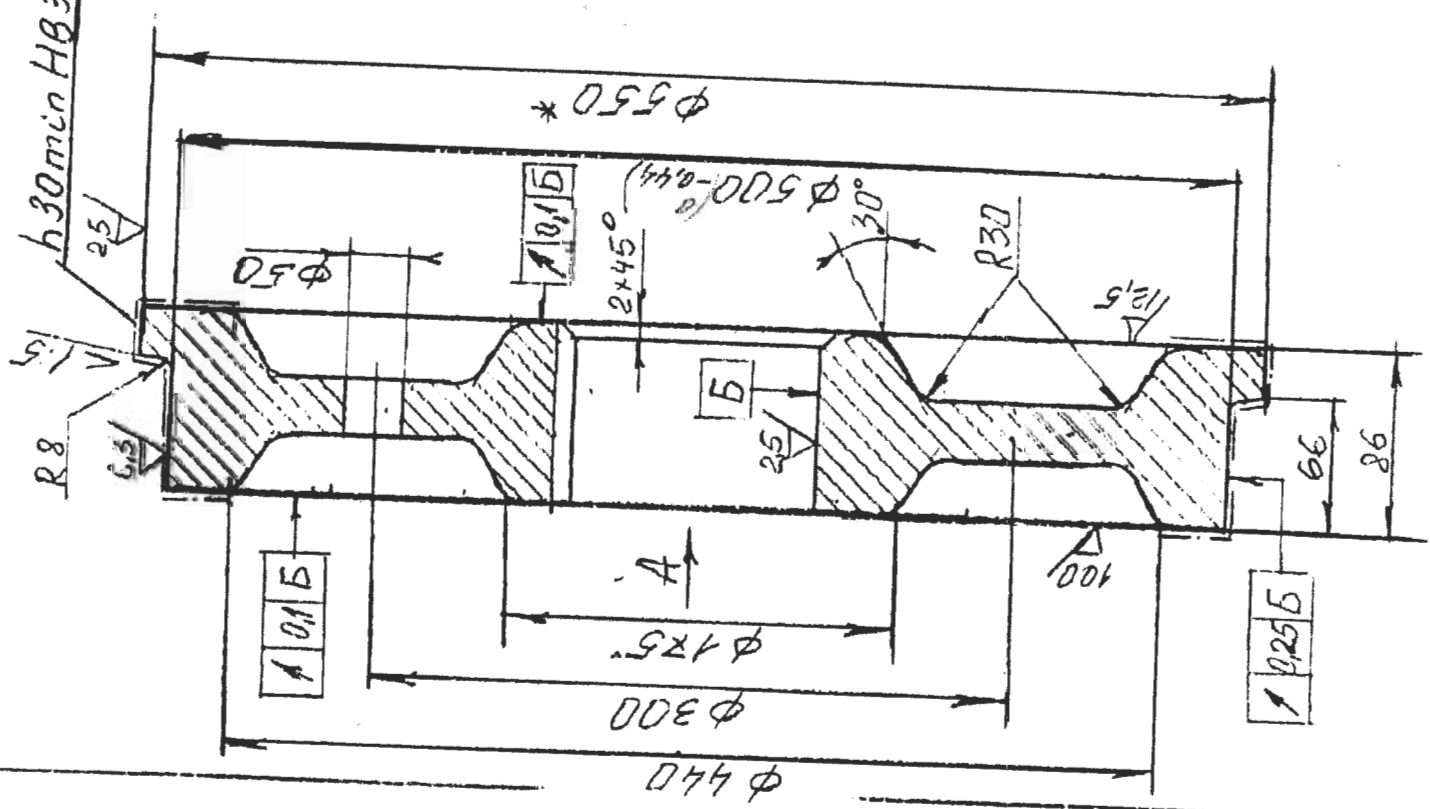


h30 min HB 300÷360

Вид А

В(У)

[Handwritten signature]



1. Колесо холодное выполнить без шлифовочного паза
2. Поковка ГрІІ НВ 223+262 ГОСТ 8479-70
3. Допуски, припуски и контрольные размеры по третьей группе точности ГОСТ 7505-55
4. Разметка для сверления

Ф-000.000309			
Разреш. Проектанта	Колесо приводное	Материал	НВ 223
Материал	мет. 45Г	Масштаб	1:1
Год	1950	Исполнитель	М.А.А.